

## リコール届出一覧表

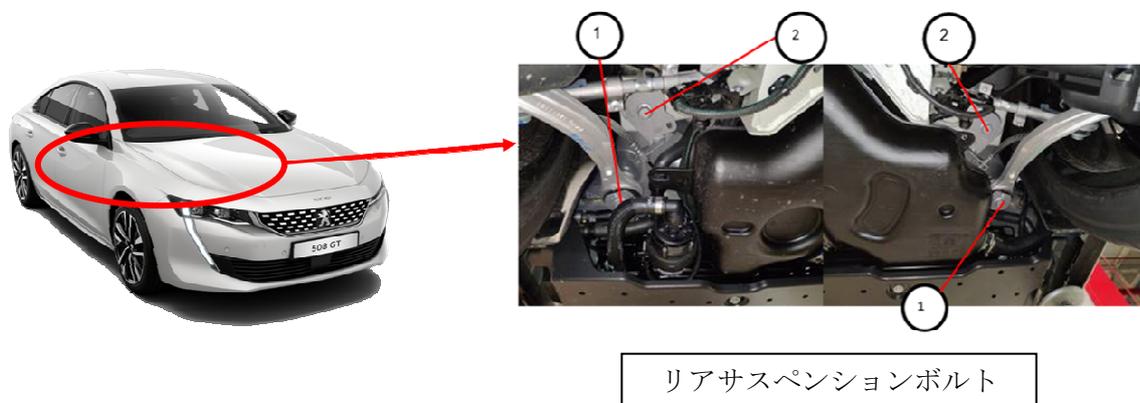
リコール届出日：令和 2 年 6 月 18 日

|                                  |   |                |     |
|----------------------------------|---|----------------|-----|
| リコール届出番号                         | 外-3044  | リコール開始日：準備出来次第 |     |
| 届出者の氏名又は名称                       | Groupe PSA Japan株式会社<br>代表取締役 アンジェロ シモーネ<br>(製作国： フランス共和国)<br>(製作者名： オートモビル・プジョー)<br>(問い合わせ先：0120-840-240 プジョーコール)<br>(製作者名： DS Automobiles)<br>(問い合わせ先：0120-92-6813 DS コール)  |                |     |
| 不具合部位（部品名）                       | 緩衝装置（リアサスペンションボルト）  |                |     |
| 基準不適合状態にあると認める構造、装置又は性能の状況及びその原因 | リアサスペンションボルトにおいて、製造工程での熱処理が不適切なため、強度が不足しているものがある。そのため、走行振動等により当該ボルトが破断し、最悪の場合、リアアクスルのアライメントが保持できず、車両の走行安定性が損なわれるおそれがある。   |                |     |
| 改善措置の内容                          | 全車両、リアサスペンションボルトを良品に交換する。   |                |     |
| 不具合件数                            | 0 件   | 事故の有無          | 0 件 |
| 発見の動機                            | 本国からの情報による。   |                |     |
| 自動車使用者及び自動車分解整備事業者に周知させるための措置    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 使用者 : 電話・ダイレクトメールにて通知する。</li> <li>● 自動車分解整備事業者 : 対象台数が少数であり、全ての使用者を把握しているため、機関誌等への掲載は行わない。</li> <li>● 対策実施済車両 : 対策済車両には、運転者席側ドア開口部のドアロックストライカー付近に外-3044のステッカーを貼付する。</li> </ul> |                |     |

| 車名   | 型式          | 通称名    | リコール対象車の車台番号（シリアル番号）の範囲及び輸入期間                               | リコール対象車の台数 | 備考 |
|------|-------------|--------|---|------------|----|
| プジョー | 3BA-R85G06  | 「508」  | VR3F35GFRKY217260～VR3F45GFRKY218520<br>令和元年12月24日～令和2年1月16日 | 13台        |    |
| DS   | 7BA-X745G06 | 「DS 7」 | VR1J45GGUKY220907～VR1J45GGUKY220907<br>令和2年1月16日～令和2年1月16日  | 1台         |    |
| 合計   | 計2型式        | 計2車種   | 輸入期間の全体の範囲<br>令和元年12月24日～令和2年1月16日                          | 計14台       |    |

【注意事項】 リコール対象車の車台番号の範囲には、対象とならない車両も含まれている場合があります。

## 改善箇所説明図



注：  は対策する部品を示す

### 不具合の内容

リアサスペンションボルトにおいて、製造工程での熱処理が不適切なため、強度が不足しているものがある。そのため、走行振動等により当該ボルトが破断し、最悪の場合、リアアクスルのアライメントが保持できず、車両の走行安定性が損なわれるおそれがある。

### 改善措置の内容

全車両、リアサスペンションボルトを良品に交換する。

### 識別

助手席側ドアロックストライカー下側の固定ボルトの頭に黄ペイントを塗る。